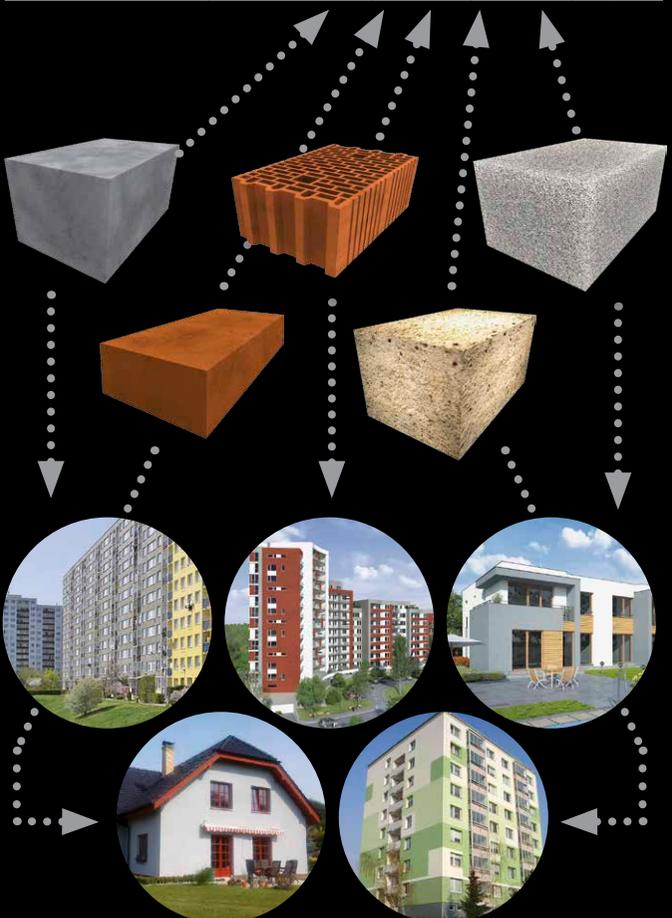


Categoría del material de soporte según el ETAG 014			A	B	C	D	E			
Anclaje SPIT	Longitud de fijación (mm)	Espesor máx. de la pieza a fijar (mm)	Hormigón	Ladrillo macizo	Ladrillo hueco	Hormigón ligero	Hormigón celular	Madera	Acero, Metal	
	ISO-S Anclaje por atornillado	95-475	440	—————						
	ISO-N Anclaje por golpeo clavo acero	75-315	280	—————						
	ISO Anclaje por golpeo clavo Polyamida 6 reforzado con fibra de vidrio	60-235	205	—————						
	ISOWOOD Arandela con tornillo para madera y metal	60-160	160						—————	
Categoría del material de soporte según el ETAG			A	B	C	D	E			



SPIT ANCLAJES PARA AISLAMIENTO



Realizado por: IDEO www.ideo.com. Las imágenes no son contractuales - SPIT



Síguenos en:
  
 SPIT España @spit_es /spiteurope

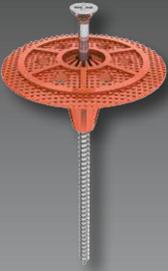
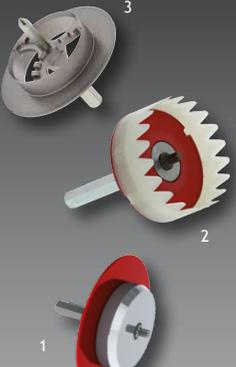


ATENCIÓN AL CLIENTE 902 120 920
 fax. 936 525 359
 info@spit.es www.spit.es
 pedidos@spit.es



GAMA DE FIJACIÓN PARA SISTEMA SATE*

*Sistema para el Aislamiento Térmico por el Exterior

Tipo	ISO-S					ISO-N				ISO			ISOWOOD	ACCESORIOS		ISO-S y ISO-N ACCESORIOS			
Descripción	Anclaje de expansión por atornillado con tornillo de acero					Anclaje por golpeo con tornillo de acero				Anclaje por golpeo con clavo de PA6 reforzado con fibra de vidrio			Anclaje atornillado para fijar aislamientos sobre madera o acero. Disponible también con arandela plana	Tapón para acabado en aplicaciones embutidas		1. MPS: embutido ISO-S en LM 2. ZPS: embutido ISO-S en EPS 3. Fresa para rebajar EPS o LM y embutir tacos de golpeo		Grandes arandelas	
Aplicación	Fijación de EPS, XPS o LM para SATE					Fijación de EPS, XPS o LM para SATE				Fijación de EPS, XPS o LM para SATE			Fijación de EPS o LM para SATE	Fijación de EPS o LM para SATE		Fijación de EPS o LM para SATE		Aumento de la cabeza del anclaje para fijación de LM	
Instalación	Embutido o enrasado					Enrasado				Enrasado			Enrasado	Embutido		Embutido o enrasado		Enrasado	
Imagen del producto																			
Diámetro de la cabeza (mm)	60					60				60			60	65		-		100, 140	
Diámetro de perforación (mm)	8					8				10			-	-		-		-	
Material Soporte categoría ETAG 014	A	B	C	D	E	A	B	C	D	A	B	C	Chapa de acero y Madera		-		-		-
Longitud del anclaje (mm)	95-475					75-315				60-235			60-160	-		-		-	
Profundidad mín. de anclaje H _{nom} (mm)	25			65		25			30		-		-	-		-		-	
Profundidad mín. de perforación h ₁ (mm)	35			75		35			50		-		-	-		-		-	
Útil de instalación	MPS (Embutido LM) - ZPS (Embutido en EPS)					-				-			-	-		-		-	
Resistencia de la cabeza (kN)	2,6					2,1				1			1,1	-		-		-	
Rigidez de la cabeza (kN/mm)	0,9					0,7				0,5			0,3	-		-		-	
Coef. de convección (W/K)	< 0,002					< 0,002				0,000			-	-		-		-	
Material del cuerpo	PP					PP				PP			PP	Lana Mineral, EPS blanco o gris		Metal		PA GF	
Material del clavo de expansión	Acero galvanizado					Acero galvanizado				PA6 reforzado con fibra de vidrio			Acero tratado anticorrosión	-		-		-	
Resistencia de tracción característica N _{Rk}	(kN)																		
Hormigón C 12/15	0,9					0,7				0,6			-	-		-		-	
Hormigón C 20/25 - C 50/60	1,5					0,9				0,75			-	-		-		-	
Mampostería maciza	1,5					0,9				0,75			-	-		-		-	
Mampostería silicocalcárea	1,2					0,9				-			-	-		-		-	
Mampostería hueca	0,75					0,3				-			-	-		-		-	
Ladrillo hueco	0,6					0,5				-			-	-		-		-	
Bloque hueco de hormigón aligerado	1,5					0,9				-			-	-		-		-	
Hormigón aligerado	1,5					0,9				-			-	-		-		-	
Hormigón celular	0,75					-				-			-	-		-		-	
ATE	ETA-13/0560					ETA-13/0994				ETA 04/0076			090-019671	ETA-13/0560		ETA-13/0560		-	